

SH

SPRZĘGŁO HYDROKINETYCZNE

Sprzęgła hydrokinetyczne typu SH są przeznaczone do stosowania w napędach maszyn o dużej bezwładności, pracujących w ciężkich warunkach ruchowych, narażonych na znaczne i gwałtowne przeciążenia. Stosowanie sprzęgieł hydrokinetycznych typu SH przyczynia się do złagodzenia rozruchu napędu, skrócenia czasu pracy silnika elektrycznego przy dużych prądach, tłumienia nagłych szarpnięć i zahamowań, anulowania wszelkich dynamicznych nadwyżek obciążeń. Sprzęgła te mogą być stosowane w maszynach przeznaczonych do pracy w podziemnych zakładach górniczych w strefach „a”, „b” i „c” zagrożenia wybuchu metanu oraz A i B stopnia zagrożenia wybuchu pyłu węglowego.

ZASTOSOWANIA

Przenośniki taśmowe i zgrzeblowe, strugi węglowe, kruszarki, pompy oraz młyny, piece obrotowe, elewatory, rozdrabniarki, ciągniki i windy kablowe.

PARAMETRY TECHNICZNE



Typ sprzęgła	Moment znamionowy silnika M_{zn} [Nm]	Obroty silnika n [obr./min]	Moc przenoszona przez sprzęgło N [kW]	Moment maks. sprzęgła M_{max} [Nm]	Moment rozruchu sprzęgła M_r [Nm]	Wielkość napełnienia [dm ³]		Poślizg s [%]	Masa sprzęgła [kg]	
						Olej hydrauliczny HLP-32	Emulsja wodno olejowa 5%			
SH-55E	367	1470	55	720	780	11,7	10,5	2,5	82	
	366			920		12,5	11,3			
SH-100/75E	492	1470	75	975	1080	14,3	13,4	3,0	110	
	608		90	1330		1350	15,6			14,5
	660		100	1280		1300	15,7			
SH-132/110E	726	1470	110	1750	1750	19,2	18,1	3,0	152	
	870		132	2100		2150	20,3	2,5		
SH-160	1560	985	160	2900	2970	45,0	43,9	10,3	263	